

YOLER 友乐

友乐包装技术



关于我们：

友乐公司是著名的物流系统部件、包装设备及材料领域专业地制造和服务供应商，致力于包装设备和自动化物流设备研发、制造和销售。公司本着“以客为友，分享快乐”的企业文化，依托与行业技术领先的公司合作，结合公司专业技术人员和优秀的销售及售后服务团队，为客户提供优质可靠的产品，专业完善的服务。

上海友乐包装设备有限公司与全球最大的捆扎包装设备制造商ITW/SIGNODE信诺合作，为客户提供世界上最先进的捆扎包装产品，解决客户在全球化进程中遇到的包装问题，提升和改善客户的产品品质和形象，确保物流过程中的货物安全。

友乐公司始终和我们的客户保持协作，倾听客户的需求，持续改进我们的产品，提高我们的服务水平。因为信任，友乐产品被广泛应用于各个领域。

我们一直致力于产品的研发，始终和包装领域的领先公司合作，我们可以为客户提供领先的包装解决方案，提升客户的生产效率，改善货物的包装效果，进而帮助客户降低包装成本。我们因客户不断变化的需求提供创新的产品和服务。也正是因为我们的可靠的产品品质，快速有效地服务，使我们可以成为您信赖的合作伙伴。





目 录

塑料带捆扎包装

塑料带打包工具.....	01
塑料打包带.....	02

钢带捆扎包装

手动钢带打包工具.....	03
气动钢带打包工具.....	04
打包钢带.....	05

柔性打包带和打包工具

柔性打包带.....	06
打包工具.....	06
柔性打包带专用打包扣.....	06

打包附件

带盘车.....	07
剪刀.....	07
气动工具附件.....	08
工具悬挂系统.....	08
半自动/全自动捆扎设备.....	09

薄膜缠绕包装

薄膜缠绕设备.....	10
-------------	----

缓冲设备和材料

气垫缓冲设备和材料.....	11
纸垫缓冲设备和材料.....	11
我们的服务.....	12





塑料带打包工具



	BXT2	BXT2-19
打包带材料	Tenax(PET)	Tenax(PET)
适合带宽	12/16mm	16/19mm
最大拉紧力	2500 N	4000 N
重量	3.9 kg	4.2 kg

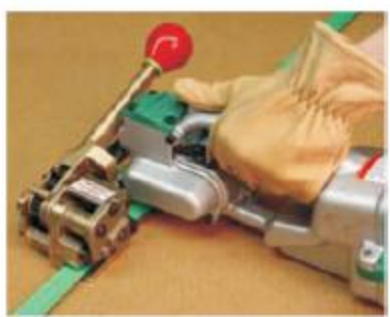
BXT2 充电免扣

- 人体工学设计减少工作强度
- 触摸屏快速调整
- 数分钟内快速更换磨损件
- 两根打包带同时放入
- 全自动、半自动、手动三种操作模式
- 打包结束音响提醒
- 锂电池技术，超大电量，耐用
- 如有需要可选配电源线



PT/BTS 手动拉紧+电动做免扣

- 超大拉紧力
- 免扣粘合，节省钢扣的成本
- 高强度的摩擦粘合
- 适合流动高频率打包场合
- 耐摔、防水
- 独特的双面刀设计



	PT-16/19/25	BTS-16/19/25
打包带材料	Tenax(PET)	Tenax(PET)
适合带宽	16/19/25mm	16/19/25mm
功能	手动拉紧	电动做粘合
重量	1.8 kg	3.0 kg

BHC2300 充电式免扣塑料带打包机



	BHC-2300
打包带材料	PET/PP
适合带宽	9-19mm
拉紧力	2300 N
重量	4 kg



- 牢固耐用，采用ABS材料紧力
- 方便携带，仅重4公斤，可以流动作业，不受场地限制
- 高效电池，采用BOSCH充电电池，稳定可靠

VT-16/19/25HD 气动免扣

- 完成打包快速
- 高强度的摩擦粘合
- 适合固定高频率打包场合
- 两根打包带同时放入
- 双按键操作
- 独特的冷却时间调整
- 打包结束后非常容易取出
- 独特的双面刀设计



	VT-16/19/25HD
打包带材料	Tenax(PET)
适合带宽	16/19/25mm
拉紧力	>3600 N
重量	4.8 kg

塑料打包带

PET打包带:

主要特点:

良好的抗拉强度和延展性，并能承受一定的高温
 延伸性和弹性使带子始终保持收紧并能吸收撞击能量，防止断带
 能极大的减少无保护货物边缘的损坏程度
 不会生锈和污染货物，搬运过程中也比钢带安全
 适用于重型包装、捆扎、托盘以及整体货物的运输



详细参数:

型号	颜色	宽度(mm)	厚度(mm)	每卷长度(m)	平均断裂强度(N)	带卷外径(毫米)	纸芯内径(毫米)	标准包装(卷/托盘)
RPS090060	绿色	9	0.60	3000	2045	609	406	24
RPS120060	绿色	12	0.60	2500	3000	609	406	24
RPS160060	绿色	16	0.60	1900	4000	609	406	24
RPS160080	绿色	16	0.80	1400	5600	609	406	24
RPS190060	绿色	19	0.60	1400	4470	609	406	24
RPS190080	绿色	19	0.80	1200	5960	609	406	24
RPS190100	绿色	19	1.00	915	7450	609	406	24
RPS190127	绿色	19	1.27	730	9685	609	406	24
RPS250100	绿色	25	1.00	690	9800	609	406	24
RPS320100	绿色	32	1.00	500	12540	609	406	24

PP打包带:

主要特点:

配合手动工具和设备就可使用，无需高昂的机器费用
 价格较其他产品便宜
 具有良好的延展性和记忆性
 包装美观
 适用于轻型货物的捆扎和包装



详细参数:

型号	颜色	宽度(mm)	厚度(mm)	每卷长度(m)	平均断裂强度(N)	带卷外径(毫米)	纸芯内径(毫米)	标准包装(卷/包)
RPPS090060	白色	9	0.60	3500	800	406	200	2
RPPS120060	白色	12	0.60	3000	900	406	200	2
RPPS135060	白色	13.5	0.60	2500	1000	406	200	2
RPPS150060	白色	15	0.60	2500	1500	406	200	2
RPPS190060	白色	19	0.60	1700	2000	406	200	2



手动钢带打包工具



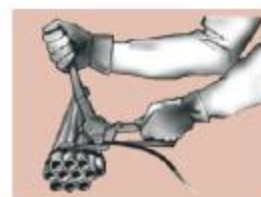
收带式钢带拉紧器

- 高拉紧力，提高包装牢固度
- 高强度的咬扣连接，提高安全性
- 操作简便、打包快速、维修简易
- 坚固耐用，使用寿命长



	ST	T	TH-34-114
打包带材料	钢带	钢带	钢带
适合带宽	9.5-19	16-19	32
最大拉紧力	0.43-0.58	0.43-0.64	0.74-0.89
重量kg	1.8	2.3	3.2

推扣式钢带拉紧器



-用于圆形或不规则形状捆扎

	PF	PFH
打包带材料	钢带	
适合带宽	9.5-19mm	19-32mm
重量kg	1.8	3.2

手动咬扣器



正面操作
正面操作咬扣器的把手垂直于打包带，通常位于操作人员的前方。操作人员将靠近包装箱的两个把手相向推压即可。
适用带宽：9.5mm 12.7mm 16mm 19mm



侧面操作
侧面操作咬扣器的下部手柄可以置于货物表面。操作人员可以通过双手将大部分体重施加于上部把柄上，从而轻松咬扣。主要应用于重型捆扎场合。
适用带宽：12.7mm 16mm 19mm 32mm 50mm

SCM 系列手动免扣



	SCM-12/58/34
打包带材料	钢带
适合带宽	16-19mm
适合带厚	0.5-0.8mm
重量	5.0 kg

- 操作方便
- 免扣结合，节省钢扣的成本
- 适合流动高频率打包场合
- 独特的双面切刀设计和切刀的合理调整
- 上下冲模形状一致可双面使用和互换
- 所有金属和合金部件均可提供长效使用



钢扣：钢扣的选择是由捆扎所使用的工具或设备来决定的
常见的钢扣类型：

全开式钢扣：

在收带时或收紧后，将钢扣放在重叠的钢带上面，不用预先穿钢带，加快打包的操作过程。



半开式钢扣：

即重型版全开式钢扣。不用预先穿钢带。



全闭式钢扣：

推扣式工具机头顶着此种钢扣进行拉紧。钢带重叠扣折部分需承受较高拉力。



半闭式钢扣：

在使用拉紧工具前，预先穿钢带并将钢扣放在重叠部分的钢带上面。通常用于大型捆包物和大尺寸钢带。



层叠式钢扣：

钢扣之间通过联锁凸点卡住，通过信诺研发的这种创新形式，钢扣就可以以一叠一叠放入钢扣匣中，适用于组合式自动送扣打包机或全自动打捆机。





气动钢带打包工具



- 操作方便，劳动强度小
- 免扣结合，节省钢扣的成本
- 适合固定高频率打包场合
- 独特的三棱切刀
- 所有金属和合金部件均可提供长效使用

	SLP 12/58/34
打包带材料	钢带
适合带宽	12/16/19mm
适合厚度	0.43-0.64mm
重量	6.4 kg



- 拉紧器咬扣器配套使用，实现轻松拉紧咬扣
- 拉紧器适用钢带尺寸为19-32mm，最大拉紧力为7120牛顿
- 咬扣器通过调节压阀，实现统一准确的拉紧力
- 充分利用压缩空气的原理，咬扣简单轻松
- 主要应用在高强度包装场合或封扣咬合位置不方便的地方

	PN-2-114	RCNS2-34	RCNS2-114	RCND-34	RCND-114
打包带材料	钢带	钢带			
适合带宽	19-32mm	19	32	19	32
拉紧力	7120 N				
重量	3.7 kg	4.1kg	4.1kg	5kg	5kg
拉扣形式		反向单咬破扣		反向双咬破扣	



- 气动拉紧，气动做扣
- 配合全封闭式钢扣使用
- 适用于不规则形状的货物包装

	PNSC2-12	PNSC2-58	PNSC2-34
打包带材料	钢带		
适合带宽	12	16	19
重量	4.3		
接扣形式	反向单咬扣		

常见的接扣方式：



免扣式

挤压式

咬破式



打包钢带



单卷 40-55kg 复卷 40-55kg 大卷 180-380kg 超大卷 420-450kg

针对不同的规格，我们生产的钢带有四种卷曲方式：单卷、复卷、大卷、超大卷。根据钢带的表面处理方式的不同，我们的钢带又可分为：发蓝涂蜡、涂漆涂蜡和镀锌涂蜡。

发蓝涂蜡：主要应用在对钢带防锈性能要求一般的场合。

涂漆涂蜡、镀锌涂蜡：可以产生更好的防腐蚀性能，其应用最广，大多场合都可以使用。主要优点就是经过改善的边角拉紧力传递性能，也有很好边角拉紧力传递性能。

钢带的详细规格：

钢带尺寸				产品编号	平均断裂强度 牛顿	单位重量长度 米/公斤	卷取方式	卷重 公斤	表面处理方式
宽度		厚度							
inch	mm	inch	mm						
1-1/4	32	0.04	1	RSS320100	25056	5	单卷/大卷/超大卷	55/250/420	发蓝/涂漆/镀锌
		0.35	0.9	RSS320090	27393	4.4	单卷/大卷/超大卷	55/230/420	发蓝/涂漆/镀锌
		0.31	0.8	RSS320080	21550	4	单卷/大卷/超大卷	55/220/420	发蓝/涂漆/镀锌
1	25	0.04	1	RSS250100	19967	5.6	单卷/大卷/超大卷	40/180/420	发蓝/涂漆/镀锌
		0.035	0.9	RSS250090	18125	5	单卷/大卷/超大卷	50/180/420	发蓝/涂漆/镀锌
3/4	19	0.035	0.9	RSS190090	13741	7.5	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
		0.028	0.7	RSS190070	11469	9.6	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
		0.023	0.6	RSS190060	10054	11.2	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
		0.022	0.56	RSS190056	9384	12	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
		0.02	0.5	RSS190050	8379	13.5	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
		0.018	0.46	RSS190046	7811	14.5	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
5/8	16	0.023	0.6	RSS160060	8467	13.4	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
		0.022	0.56	RSS160056	7902	14.4	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
		0.02	0.5	RSS160050	7071	16	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
		0.018	0.46	RSS160046	6614	17.5	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
		0.015	0.4	RSS160040	5833	20	复卷/超大卷	45/420	发蓝/涂漆/镀锌
1/2	12.7	0.02	0.5	RSS127050	5638	20	复卷	40	发蓝/涂漆/镀锌
		0.015	0.4	RSS127040	4654	2	复卷	40	发蓝/涂漆/镀锌
1/8	9.5	0.02	0.5	RSS095050	4124	27	复卷	40	发蓝/涂漆/镀锌
		0.015	0.4	RSS095040	3437	33.5	复卷	40	发蓝/涂漆/镀锌



柔性打包带和打包机

柔性打包带详细参数:

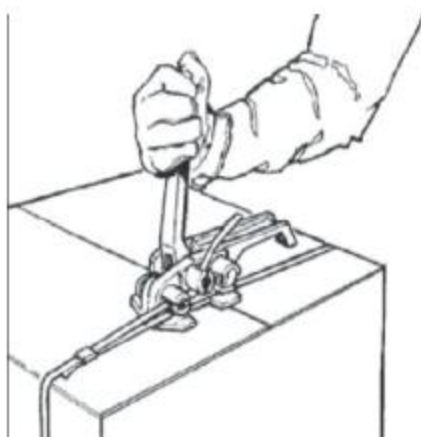
柔性打包产品主要用于不规则产品的包装打包。可用手动工具完成整个包装过程，抗拉性强，具有很好的延伸性，始终保持收紧并能吸收撞击能量；不会生锈和腐蚀且包装成本低；多用于轻型货物的包装。



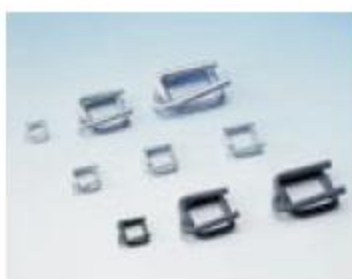
型号	颜色	宽度	每卷长度	平均断裂强度	带卷内径	标准包装
		mm	m	N		
RCS16	白色	16	850	955	200	2
RCS19	白色	19	500	1067	200	2
RCS25	白色	25	500	2250	200	2
RCS32	白色	32	300	3372	200	2

纹带式拉紧器:

拉紧、剪带一体机



配套打包扣型号及参数表:



型号	适合打包带宽度 (mm)	重量 (g/pc)	数量 (个/箱)
RWB1640	16	15.8	1000
RWB1940	19	19.5	1000
RWB2550	25	36.7	500
RWB3267	32	84.5	250

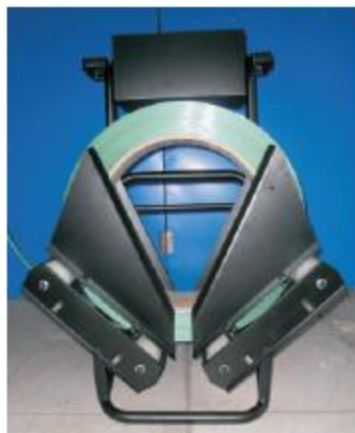


打包附件

带盘车:



DF-10RW
适用于3/4"-1-1/4"(19.0-31.8mm)的复卷或单卷打包带。



RD-X5多功能带盘车



钢带带盘车RDS

剪带器:



型号: CY-29
产品编号: 426000
轻量型
采用优质改良合金钢制造
适用19×0.79mm以下规格捆带
重量: 0.68kg(1.5磅)



型号: CU-30
产品编号: 005899
轻量型,单手操作即可
采用优质改良合金钢制造
适用31.8×0.89mm以下规格捆带
重量: 1.35kg(3磅)



型号: CU-25
产品编号: 005740
可用于移除捆带或者预剪定长捆带
切刀为双刃,并且可以更换
适用50.8×1.27mm以下规格捆带
重量: 3.6kg(8磅)



DC-1A
内置预剪切刀。可以放置两卷任何规格的单卷钢带。



DPCL
内自动剪断定长100英尺(30.48米)以下钢带



打包附件

气动三联件

悬挂式工具平衡器



建议的气管接法:

主气管

内径最小51mm
坡度: 0.0052

支气管

内径最小19mm
从主气管上部引出
禁止从下部引出

尽可能将支气管固定在
静止的物体上

过滤-调压-润滑三联件

确保三联件水平安装
润滑器中必须加注空气润滑油

4分切断阀

T型接头

6分转4分

排水管

装有排水龙头
每天排水一次

快速接头

C式快速接头

3米空气软管 (内径12mm)

为了达到最佳润滑效果,
气动工具距离润滑器3米以内





塑料带自动捆扎机



YL86A自动捆扎机，采用PLC控制，可打开上盖便于维修，即可单机操作也可与其他设备组成全自动包装线。

输入电压	380V 50HZ 三相
打包带宽度	9,10,12,16mm
捆紧力	5-80kg
打包速度	26次/分钟
弓架尺寸	W800*H600mm
机器尺寸	1879*700*1566



塑料带全自动捆扎机：

适合于PET和PP带捆扎

采用优质高效气动和电气元件控制打包机头

拉紧力通过控制面板可以调节

塑料带带盘车具有机械储带功能

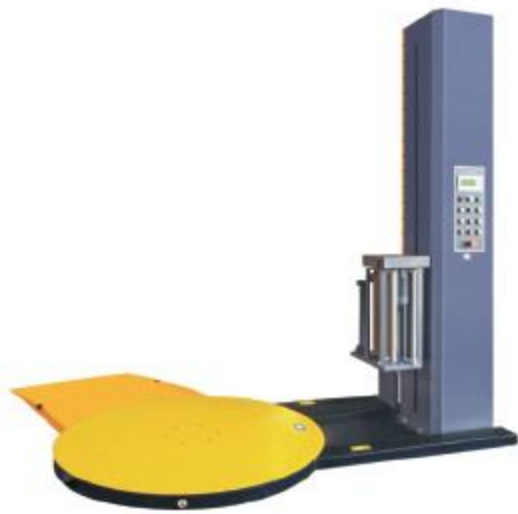
零件采用模块化设计，便于日常维护和快速更换

需要更换的磨损部件较少，减少停工时间。





缠绕膜和缠绕机系列



YWM206/YWM402D自动缠绕包装机

特性:

- ※ 采用品牌 PLC 可编程序控制及变频器控制系统，操作方便、性能可靠免维护。
- ※ 数显人机界面，根据缠绕裹包需要输入相应的工作指令。特有记忆功能，不需要重复设定做工动作。
- ※ 裹包层数可设（1-99层），栈板任意地方可随意加固。
- ※ 预拉伸膜架通过预拉节省拉伸薄膜，预拉张力数字旋钮，可根据拉伸膜的质量任意调整合适的预拉比。
- ※ 开拉式装膜门，更换拉伸膜方便、快捷。
- ※ 具有行程限位控制和光电探头，自动感测货物高度。
- ※ 升降膜架采用链条和电梯式导轨，双重极限限位开关保护，运行平稳安全。
- ※ 转盘设有缓启动及缓停止程序，减少机械磨损、延长使用寿命。且具有转盘自动复位功能，确保栈板定位准确方便叉车装卸。
- ※ 人性化的自动和手动两种模式于一体，可因操作习惯相互转换使用。
- ※ 压顶采用线型导轨，噪音小，耐用免维护，压力大小可调。

项目	参数	项目	参数
裹包有效高度	2100mm	最大栈板尺寸	L1200 x W1000mm
转盘直径	1500mm	包装速度	30-40托/小时
转盘速度	1-14rpm/分钟	最大载重量	2000kg
电源	220VAC、50/60HZ	转盘高度	82mm
升降电机功率	0.37KW	控制系统	PLC可编程序控制系统
转盘电机功率	0.75KW	工作方式	自动/手动互换式
预拉电机功率	0.2KW	膜架升降速度	3m/分钟
膜架系统	预拉伸膜架	预拉比	250%
整机重量	700kgs	外形尺寸	L2390 x W1500 x H2500mm



缓冲设备



缓冲气垫设备

主要用途和特点:

缓解货物承受的压力，减少货物来自外部的损伤，使得货物在运输中得到很好的保护



缓冲纸垫设备

主要用途和特点:

- 用于减少货物之间的摩擦
- 缓解货物承受的压力，减少货物来自外部的损伤，使得货物得到更好的保护。



我们的服务：

为了最大限度的减少客户时间，节约成本，我们全天24小时通过电话，网络，视频，现场指导等为客户提供专业、快速、高效的服务。我们位于上海的售后服务和备件中心，针对比较常见的配件和易损件，备有足够的库存，能随时满足客户的需求，减少因为货期等待而产生不必要的时间，最大限度的缩短货期。在我们的售后服务部，您可以获得专业的技术支持，最新的产品信息以及各种咨询和服务。

为了让客户更好更大限度的使用我们的产品，让我们的产品处在最优的作业状态，更好的延长工具及机械的使用寿命，在安装前我们可以提供维修保养知识及现场培训、安装和调试。并在产品安装使用后，定期无偿和有偿地为客户提供产品设备的检测、保养、维护及维修服务。

友乐公司设有完善的培训体系，为客户提供包括产品培训、产品操作使用培训、设备维护保养知识培训、培训现场可以安排在我司的培训中心，也可根据客户的要求，到客户现场进行培训！



上海友乐包装设备有限公司

市场营销部：上海市吴中路1099号吴中商务大厦509室，201103

电话：0086-21-61130700

传真：0086-21-61130799

工厂：上海市闵行区丰南路25号

电话：0086-21-34309470

传真：0086-21-34309445

网址：www.yoler.com

Email：sales@yoler.com

